

Vitex Agnus Castus 60 comprimidos

EAN: 5055148403072 FABRICANTE: LAMBERTS



O Vitex Agnus-Castus, frequentemente chamado de vitex ou chasteberry, é um arbusto nativo da bacia do Mediterrâneo.

DESCRIPCIÓN

Seu uso moderno remonta à década de 1950, quando a empresa alemã *Madaus Company* produziu pela primeira vez um extrato padronizado desta planta.

Nos últimos anos esta planta ganhou grande popularidade devido aos múltiplos estudos publicados que documentam as suas importantes propriedades.

As bagas de Vitex são utilizadas para preparar o extrato utilizado na fitoterapia e contêm uma ampla gama de compostos ativos, incluindo flavonóides e um grupo de compostos chamados iridóides, que incluem aucubina e agnusida.

LAMBERTS® Vitex é um extrato padronizado equivalente a 1000 mg de frutos secos de Vitex. São 0,5% de agnosídeos, o que equivale a 0,98 mg em 200 mg de extrato. Vitex pode ser usado em conjunto com outros suplementos dietéticos, como vitamina B6 e óleo de prímula.

Poucas empresas produzem todos os seus produtos fitoterápicos na forma de extratos, mas na LAMBERTS® achamos que é essencial fazê-lo. Portanto, embora a alternativa da “erva inteira” pareça ótima, é simplesmente o material vegetal seco, que fornecerá principalmente fibras e poucos ingredientes ativos (e isso se puder ser digerido). As ervas LAMBERTS® são concentradas, solúveis e constituem garantia de segurança e eficácia.

Comprimido oval com revestimento cinza/verde.

Cada comprimido fornece:

Vitex agnus-castus 1000mg
(fornece 200 mg de extrato 5:1)

Comprimido/Encapsulado com:

Consulte o rótulo do produto.



Vitex Agnus Castus 60 comprimidos

EAN: 5055148403072 FABRICANTE: LAMBERTS



Tempo de desintegração:

Menos de 1 hora.

Adequado para vegetarianos

Nota sobre alérgenos

Exclui-se a seguinte lista de alérgenos: trigo, cevada, soja, ovos, leite (e laticínios), lactose, nozes, sulfitos, aipo, peixe, marisco, fermento e glúten.

Precauções

Este produto não é recomendado para mulheres grávidas ou amamentando.

Instruções de armazenamento

Conservar em local fresco e seco, protegido da luz e fora do alcance das crianças pequenas.

Instruções de uso:

- Tome 1 comprimido por dia com alimentos.
- Não exceda a dose diária expressamente recomendada.
- Com um contêiner dura: 60 dias.

