



Suplemento alimentar baseado numa sinergia de oligoelementos e enriquecido com zinco e silício

### DESCRIPCIÓN

- Equilíbrio ácido-base.
- Bem-estar conjunto.

### Indicações

- Em caso de desequilíbrio ácido-base,
- Ao nível do sistema ósseo e articular: estados de desmineralização, consolidação de fraturas, osteoporose, processos degenerativos articulares (osteoartrite).
- Como suporte para um solo ácido desmineralizado: Um solo (CHANBIO)

### Vantagens

- Nutrientes em seu estado natural
- Oligoelementos biodisponíveis.
- Fórmula concentrada
- **Água do mar e extrato patenteado de litotamn, originário da França.**
- Sem álcool, sem adoçante, sem açúcar, sem sabor artificial



## OLIGOVIOL A 150ml

EAN: 8436031733310 FABRICANTE: NUTERGIA



### Ativos Para 5ml %IR(\*)

Bambu 685mg\*\*

- Silício 12mg

Zinco 1,5mg 15

- Ingestão de referência

\*\* Equivalente a planta seca

**OLIGOVIOL A é uma preparação bionutricional de oligoelementos em forma iônica. É feito usando um procedimento de fabricação original que combina:**

- Lithomer®, ingrediente exclusivo derivado de algas vermelhas, litotame, um verdadeiro concentrado natural de minerais marinhos e oligoelementos. Lithomer® é obtido através de um processo exclusivo.
- Concentrado de água do mar sem sódio, muito rico em oligoelementos.
- Zinco, um mineral essencial para a saúde óssea e articular.

**OLIGOVIOL A também contém extrato de bambu, naturalmente rico em silício, oligoelemento que participa da mineralização óssea e do desenvolvimento do tecido conjuntivo.**

### Ingredientes

Solução aquosa de oligoelementos (água filtrada, água do mar concentrada sem sódio, extrato padronizado de litotamo - Phymatolithon calcareum Pall., gluconatos de zinco, ferro e cobre, cloreto de crômio, sulfato de manganês, selênio e molibdato de sódio), regulador de acidez: hidróxido de potássio; extrato de bambu (Bambusa arundinacea Willd.), acidificante: ácido láctico; conservante: sorbato de



## OLIGOVIOL A 150ml

EAN: 8436031733310    FABRICANTE: NUTERGIA



potássio.

Dose: 5m. por dia em 1/2 copo de água (75 ml).

